

## ANTIVIBRATOIRE

### BARYVIBRO V608 D - Composé antivibratoire à 2 composants



BARYVIBRO	Coloris	Conditionnement
V608 D	Beige	5 et 10 kg

#### Description produit

Baryvibro V608 D est un composé antivibratoire à deux composants à base de polyuréthane. Baryvibro V608 D est un agent d'étanchéité et anticorrosion et colle à haute action antivibratoire. Neutralisation des vibrations optimale est réalisée en appliquant une épaisseur de 1½ à 2 fois celle de la plaque dont il faut neutraliser les vibrations ou en appliquant la méthode sandwich. Respecter les proportions suivantes pour la méthode sandwich : plaque dont il faut neutraliser les vibrations/BARYVIBRO/contre-plaque = 4:1:1 ou mieux encore 2 :1:1 ; dans le cas de l'aluminium, les proportions sont 4:3:1. Durcissement est réalisé par une réaction chimique. Le matériau est sans solvants (pas de risque d'incendie, pas d'odeur nauséabonde).

#### Caractéristiques

- Bonne atténuation à des températures de
  - (monocouche) -20 - 30 °C
  - (sandwich) 10 - 60 °C
- Utilisation par mm d'épaisseur 1,85 kg/m<sup>2</sup>
- Total matière solide 100 %
- Proportions du mélange 9:1
- Ignifuge selon les normes DIN 75200 - MVSS 302, DIN 5510 T.2 – S3, SR2, ST1
- Épaisseur max. par opération sur surface verticale environ 5 mm
- Séchage en surface (20 °C) 5 heures
- Temps de séchage 48 heures
- Durée de conservation en pot/intervalle environ 30 min./7 jours
- Résiste à l'eau, à la saumure, à l'essence, à l'huile et aux lessives diluées

#### Application

Pour la neutralisation des vibrations dans les encoffrements, dans la construction mécanique, navale et de yachts, les grandes constructions métalliques (sandwich) et la construction automobile.

#### Pose

Pendant la pose, il est conseillé de porter des gants (jetables), car ce matériau s'élimine très difficilement de la peau après séchage.

Appliquer Baryvibro V608 D à des températures comprises entre 5 et 35 °C.

Baryvibro V608 D ne se dilue avec aucun solvant.

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse et de poussière.

Bonne adhérence à des primers standard.

Constructions en acier : sablage : Sa 1/2, ponçage : St3 (norme SIS).

Les deux composants A et B sont conditionnés dans les bonnes proportions et doivent être vigoureusement mélangés entre eux, éventuellement à l'aide d'un mélangeur placé sur une perceuse. Un matériau mal mélangé ne durcira pas.  
Appliquer au moyen d'une spatule ou d'un couteau à mastic.  
Nettoyer l'outillage immédiatement après utilisation au moyen de trichloréthylène, d'un diluant ou d'un autre solvant.  
Après durcissement, le Baryvibro V608 D n'est plus soluble.  
Le Baryvibro V608 D ne peut pas entrer en contact avec de l'eau pendant le processus de durcissement.  
En cas d'application du système sandwich, au moins 80 % de la surface dont il faut neutraliser les vibrations doit être pourvue d'une contre-plaque sous la forme de languettes.

### Stockage

Garder les contenants soigneusement fermés et à l'abri de l'humidité.  
Durée de stockage maximale de 24 mois à une température comprise entre 15 et 20 °C.

## FACTEUR DE PERTE

Matériau antivibratoire : BARYVIBRO V608 D  
 Surface : acier 1 mm  
 Fréquence : 200 Hz  
 Mesuré selon la norme : DIN 53440

