

ENTDRÖHNUNG

BARYVIBRO V608 D - Zweikomponenten-Entdröhnungsmasse



BARYVIBRO	Farbe	Verpackung
V608 D	beige	5 und 10 kg

Produktbeschreibung Baryvibro V608 D ist eine weikomponenten-Entdröhnungsmasse auf Polyurethanbasis. Baryvibro V608 D ist ein dichtungsmittel, Korrosionsschutzmittel und Kleber mit hoher entdröhnender Wirkung. Optimale Entdröhnung wird bei einer Schichtdicke von 1½ bis 2 Mal der zu entdröhnenden Platte oder durch Anwendung des Sandwich-Verfahrens erzielt. Für das Sandwich-Verfahren ist von folgenden Verhältnissen auszugehen: zu entdröhnende Platte/BARYVIBRO/Gegenplatte = 4:1:1 oder noch besser 2:1:1; für Aluminium gilt 4:3:1. Die Aushärtung entsteht durch eine chemische Reaktion. Das Material ist lösungsmittelfrei (nicht feuergefährlich, kein unangenehmer Geruch).

Eigenschaften

- Gute Dämpfung bei einer Temperatur von
- - eine Schicht - 20 - 30 °C
- - Sandwich 10 - 60 °C
- Verbrauch pro Schichtdicke 1,85 kg/m²
- Gesamtmenge Feststoff 100 %
- Mischverhältnis 9:1
- Flammwidrig gemäß
 - DIN 75200 und
 - Fahrzeugsicherheitsstandard MVSS 302
 - DIN 5510 T.2 – S3, SR2,
 - ST1
- Maximale Dicke pro Arbeitsgang
- auf einer vertikalen Oberfläche ca. 5 mm
- Staubtrocken (20 °C) 5 Stunden
- Trocknungszeit 48 Stunden
- Standzeit / Intervallzeit ca. 30 Min. / 7 Tage
- Beständig gegen: Wasser, Streusalz, Benzin, Öl und verdünnte Laugen

Anwendung

Für die Entdröhnung von Gehäusen und dicken Metallkonstruktionen (Sandwich) sowie im Maschinen-, Schiff-/Jacht- und Wagenbau

Verarbeitung

Bei der Verarbeitung empfiehlt es sich, (Einweg-)Handschuhe zu tragen, da sich das Material nach der Trocknung nur schwer von den Händen entfernen lässt. Baryvibro V608 D ist bei Temperaturen von 5 - 35 °C zu verarbeiten. Kann nicht mit Lösungsmittel verdünnt werden. Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Gute Haftung auf Standard-Grundierern. Stahlkonstruktionen: Sandstrahlen: Sa 1/2, Schleifen: St3 (SIS-Standard). Die beiden Komponenten A und B sind im richtigen Mischverhältnis verpackt und sind gut miteinander zu mischen. Zu diesem Zweck kann evtl. ein in der Bohrmaschine angebrachter Farbmischer verwendet werden. Nicht gut gemischtes Material härtet nicht aus.

Mit einem Spachtel auftragen.

Werkzeuge u. Ä. sind sofort nach dem Gebrauch mit Trichlorethylen, Verdünnungsmittel oder einem anderen Lösungsmittel zu reinigen.

Nach der Aushärtung ist 608 nicht mehr löslich.

Während des Aushärtungsprozesses darf Baryvibro V608 D nicht mit Wasser in Berührung kommen.

Bei der Anwendung des Sandwich-Systems sind mindestens 80% der zu entdröhnenden Oberfläche mit einer Gegenplatte in Streifen zu versehen.

Lagerung

Achten Sie darauf, dass die Dosen gut geschlossen und vor Feuchtigkeit geschützt sind.

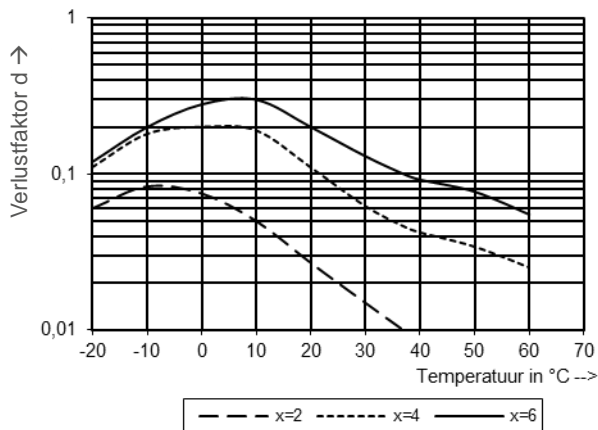
Bei einer Temperatur von 15-20 °C beträgt die maximale Lagerungsfrist 24 Monate.

VERLUSTFAKTOR

Entdröhnungsmaterial : BARYVIBRO V608 D
 Untergrund : Stahlblech, 1 mm
 Frequenz : 200 Hz
 Gemessen nach : DIN 53440

BARYVIBRO V608 D

Dicke/Blechdicke $x = 2,0; 4,0; 6,0$



BARYVIBRO V608 D

Sandwich Methode

Verhältnis 4:1:1, 2:1:1

vermoeding 4.1.1, 2.1.1

