

## ENTDRÖHNUNG

### BARYVIBRO V607- Zweikomponenten-Entdröhnungsmasse



BARYVIBRO	Farbe	Verpackung
V607	beige	5,5 kg

**Produktbeschreibung** Baryvibro V607 ist eine zweikomponenten-Entdröhnungsmasse (lösungsmittelfrei) auf Polyurethanbasis. Baryvibro V607 ist ein Dichtungsmittel, Korrosionsschutzmittel und Kleber mit hoher entdröhnender Wirkung.

Optimale Entdröhnung wird bei einer Schichtdicke von 1½ bis 2 Mal der zu entdröhnenden Platte oder durch Anwendung des Sandwich-Verfahrens erzielt. Für das Sandwich-Verfahren ist von folgenden Verhältnissen auszugehen: zu entdröhnende Platte/BARYVIBRO/Gegenplatte = 4:1:1 oder noch besser 2:1:1; für Aluminium gilt 4:3:1.

#### Eigenschaften

- Verbrauch pro Schichtdicke 1,65 kg/m<sup>2</sup>
- Mischverhältnis (Komponente A : B) 4,5:1
- Flammwidrig gemäß
  - DIN 75200 und Fahrzeugsicherheitsstandard MVSS 302
  - IMO Auflösung MSC.61
  - (67) – EG-Baumusterprüfbescheinigung
  - 11694
  - US-Coast- Guard-Zulassungsnr.
  - 164.112/EC0736/116.194
- Mindestdicke pro Schicht 300 µm
- Staubtrocken (20 °C) 5 Stunden
- Trocknungszeit 48 Stunden
- Standzeit / Intervallzeit ca. 30 Min. / 7 Tage
- Beständig gegen: Spritzwasser, Streusalz, Diesel, Benzin, Öl, Frostschutzmittel, Batteriesäure, Kaltentfetter, verdünnte Laugen und Meerwasser

#### Anwendung

Jacht- und Schiffbau

#### Verarbeitung

Vor der Verarbeitung von Baryvibro V607 ist es wichtig, die Sicherheitsaspekte zu kennen.

Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Die Verarbeitung hat bei Temperaturen von 5°C bis 35°C zu erfolgen.

Baryvibro v607 wird beschichtet angebracht (Spachtelverfahren).

Wenn Baryvibro V607 auf einer vorbehandelten Metallfläche aufgetragen wird, empfiehlt es sich, zuerst einen Test auszuführen.

Die direkte Anwendung auf neu sandgestrahlten Oberflächen (Standard Sa 2½-SIS) ist möglich und wird empfohlen.

Während des Aushärtungsprozesses von Baryvibro V607 muss Feuchtigkeit ausgeschlossen werden.

Die beiden Komponenten A und B sind im richtigen Mischverhältnis verpackt. Die Komponente A ist vorab gut zu mischen und danach gut mit Komponente B zu mischen (Gewicht teilen gemäß den Datenblättern), bis eine einheitliche, streifenfreie Farbe erzielt wurde.

Eventuell sind die Komponenten mithilfe eines Farbmischers zu mischen, der auf die Bohrmaschine aufgesetzt wurde .

Nicht richtig gemischtes Material härtet nicht aus.

Nach dem Mischprozess ist Baryvibro V607 betriebsbereit.

Mit einem Spachtel auftragen.

Bei einer vertikalen Anwendung von Decken-Sandwich-Konstruktionen empfiehlt sich eine zusätzliche mechanische Befestigung mit Schrauben.

Es empfiehlt sich, bei der Verarbeitung von Baryvibro V607 Handschuhe sowie eine Schutzbrille und -maske zu tragen.

Werkzeuge u. Ä. sind sofort nach dem Gebrauch mit einem Polyurethanreiniger oder einem ähnlichen Lösungsmittel zu reinigen.

Wird Baryvibro V607 verschüttet, muss es sofort entfernt werden.

Nach der Aushärtung ist Baryvibro V607 nicht mehr löslich.

Bei der Anwendung des Sandwich-Systems sind mindestens 80% der zu entdröhnenden Oberfläche mit einer Gegenplatte in Streifen zu versehen.

Für zusätzliche Informationen verweisen wir auf die Sicherheitsdatenblätter, die auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

### Lagerung

Achten Sie darauf, dass die Dosen gut geschlossen und vor Feuchtigkeit geschützt sind.

Bei einer Temperatur von 15-20 °C beträgt die maximale Lagerungsfrist 12 Monate.

## VERLUSTFAKTOR

Entdröhnungsmaterial : BARYVIBRO V607

Untergrund : Stahlblech, 1 mm

Frequenz : 200 Hz

Gemessen nach : ISO 6721

